



**DRY-MET<sup>®</sup>**



# DRY-MET®

Ideal para unir resistência com alta lubrificação, o DRY-MET® é um material à base de bronze com lubrificação sólida fixa, que permite aplicações severas e isentas de óleo.

O produto pode ser fornecido em buchas cilíndricas, buchas com flange, anéis, encostos e placas.

## » Funcionalidade

O DRY-MET® atua na proteção de sistemas de rotação e evita atritos e danos em eixos e alojamentos onde está aplicado.

Por contar com a característica de lubrificação permanente, o produto cria uma camada deslizando entre eixo e bucha, permitindo aplicações em alta temperatura e deslizamento absoluto.

## » Principais aplicações

O material pode ser aplicado em diferentes equipamentos e segmentos industriais, como:

- Construção civil;
- Gráfica;
- Alimentos;
- Química;
- Agricultura;
- Escritórios e muito mais!

## » Características

- Material deslizando a seco;
- Carga estática máx.: 250 N/mm<sup>2</sup>;
- Dinâmica: 60 até 140 N/mm<sup>2</sup>;
- Velocidade máxima: 2,5 m/s;
- Temperatura operacional: - 200°C a + 280°C;
- Suporte em bronze resistente à corrosão, antimagnético;
- Lubrificação que aumenta a vida útil;
- Coeficiente de atrito: 0,02 até 0,20.

## » **Benefícios para sua indústria**

O DRY-MET®, material importado revendido pela RK Componentes Industriais, conta com três camadas. Uma de aço galvanizado, uma autolubrificante e, entre elas, uma camada de bronze para dar mais resistência mecânica.

A união destes componentes faz com que os equipamentos onde a bucha autolubrificante é instalada ganhem mais proteção e resistência mecânica.

Entre as principais vantagens deste item está o custo-benefício, já que o produto conta com valores acessíveis e mais baixos em relação aos materiais concorrentes. Além disso, esse componente oferece a possibilidade de manter a padronização de compra, pois possui um catálogo padrão para os itens da linha.

Por fim, um dos grandes benefícios é a oportunidade de comprar uma bucha deslizante revendida no mercado nacional, através de uma equipe especializada, que oferece excelente atendimento, entrega em prazo reduzido e o suporte necessário.

## » **Conheça o material**

### **DRY-MET®**

- Camada interna deslizante
- Camada central de bronze
- Camada externa de aço galvanizado

## » **Montagem**

Alojamento até Ø 5,5, Tolerância H6, acima Ø 5,5, Tolerância H7; Eixo até Ø 4 Tolerância h6 ; Ø 5 - 75 = f7; > Ø 79 = h8 sem necessidade dos eixos serem temperados. Rugosidade do eixo: Ra £ 0,4 µm

Prensagem: utilizar mandril escalonado, prever chanfro de entrada no alojamento, lubrificar dorso da bucha ou alojamento. Além da prensagem, não é necessária uma fixação adicional.

## BUCHAS COM FLANGE - TFF ( mm )

| $\varnothing d$ | $\varnothing D$ | Aloj. Eixo | Espes                  | Comprimento L $\pm 0,25$ |     |     |     |     |    |
|-----------------|-----------------|------------|------------------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|----|
| 3               | 4,5             | H6/h6      | máx 0,750<br>min 0,730 | 3                        | 4   | 5   | 6   | x   | x  |
| 4               | 5,5             |            |                        | 3                        | 4   | 6   | 10  | x   | x  |
| 5               | 7               | H7/f7      | máx 1,005<br>min 0,980 | 5                        | 8   | 10  | x   | x   | x  |
| 6               | 8               |            |                        | 6                        | 8   | 10  | x   | x   | x  |
| 8               | 10              |            |                        | 6                        | 10  | 10  | 12  | x   | x  |
| 10              | 12              |            |                        | 8                        | 10  | 12  | 15  | 20  | x  |
| 12              | 14              |            |                        | 8                        | 15  | 12  | 15  | 20  | 25 |
| 13              | 15              |            |                        | 10                       | 12  | 20  | 25  | x   | x  |
| 14              | 16              |            |                        | 10                       | 12  | 15  | 20  | 25  | x  |
| 15              | 17              |            |                        | 10                       | 12  | 15  | 20  | 25  | x  |
| 16              | 18              |            |                        | 10                       | 12  | 15  | 20  | 25  | x  |
| 17              | 19              |            |                        | 15                       | 20  | 25  | x   | x   | x  |
| 18              | 20              |            |                        | 10                       | 15  | 20  | 25  | x   | x  |
| 20              | 23              | H7/f7      | máx 1,505<br>min 1,475 | 10                       | 15  | 20  | 25  | 30  | x  |
| 22              | 25              |            |                        | 15                       | 20  | 25  | 30  | x   | x  |
| 24              | 27              |            |                        | 15                       | 20  | 25  | 30  | x   | x  |
| 25              | 28              | H7/f7      | máx 2,005<br>min 1,970 | 12                       | 15  | 20  | 25  | 30  | 50 |
| 28              | 32              |            |                        | 20                       | 25  | 30  | x   | x   | x  |
| 30              | 34              |            |                        | 10                       | 25  | 20  | 25  | 30  | 40 |
| 32              | 36              |            |                        | 20                       | 30  | 40  | x   | x   | x  |
| 35              | 39              |            |                        | 20                       | 30  | 35  | 40  | 50  | x  |
| 38              | 42              |            |                        | 15                       | 30  | 40  | x   | x   | x  |
| 40              | 44              |            |                        | 20                       | 30  | 40  | 50  | x   | x  |
| 45              | 50              | H7/f7      | máx 2,505<br>min 2,460 | 20                       | 30  | 40  | 50  | x   | x  |
| 50              | 55              |            |                        | 20                       | 30  | 40  | 50  | 60  | x  |
| 55              | 60              |            |                        | 20                       | 30  | 40  | 50  | 60  | x  |
| 60              | 65              |            |                        | 30                       | 30  | 60  | 70  | x   | x  |
| 65              | 70              |            |                        | 30                       | 30  | 60  | 70  | x   | x  |
| 70              | 75              |            |                        | 40                       | 40  | 60  | 70  | 80  | x  |
| 75              | 80              |            |                        | 40                       | 40  | 60  | 70  | 80  | x  |
| 80              | 85              | H7/f8      | máx 2,490<br>min 2,440 | 40                       | 50  | 60  | 80  | 100 | x  |
| 85              | 90              |            |                        | 40                       | 60  | 80  | 100 | x   | x  |
| 90              | 95              |            |                        | 40                       | 50  | 60  | 80  | 100 | x  |
| 95              | 100             |            |                        | 50                       | 60  | 80  | 100 | x   | x  |
| 100             | 105             |            |                        | 50                       | 60  | 80  | 115 | x   | x  |
| 105             | 110             |            |                        | 60                       | 80  | 115 | x   | x   | x  |
| 110             | 115             |            | máx 2,465<br>min 2,415 | 60                       | 80  | 115 | x   | x   | x  |
| 115             | 120             |            |                        | 60                       | 80  | 115 | x   | x   | x  |
| 120             | 125             |            |                        | 60                       | 80  | 100 | 120 | x   | x  |
| 125             | 130             |            |                        | 60                       | 100 | 115 | x   | x   | x  |
| 130             | 135             |            |                        | 60                       | 80  | 100 | 115 | x   | x  |
| 135             | 140             |            |                        | 80                       | 100 | 120 | x   | x   | x  |
| 140             | 145             |            |                        | 60                       | 80  | 100 | 120 | x   | x  |
| 150             | 155             |            |                        | 60                       | 80  | 100 | x   | x   | x  |
| 160             | 165             |            |                        | 60                       | 80  | 100 | 120 | x   | x  |
| 180             | 185             |            |                        | 80                       | 100 | x   | x   | x   | x  |
| 200             | 205             |            |                        | 80                       | 100 | x   | x   | x   | x  |

| $\varnothing d$ | $\varnothing D$ | Aloj. Eixo | Espes                  | Comprimento L $\pm 0,25$ |     |   |   |   |   |
|-----------------|-----------------|------------|------------------------|--------------------------|-----|---|---|---|---|
| 210             | 215             | H7/f8      | máx 2,465<br>min 2,415 | 80                       | 100 | x | x | x | x |
| 220             | 225             |            |                        | 80                       | 100 | x | x | x | x |
| 250             | 255             |            |                        | 80                       | 100 | x | x | x | x |
| 280             | 285             |            |                        | 80                       | 100 | x | x | x | x |
| 300             | 305             |            |                        | 80                       | 100 | x | x | x | x |

#### BUCHAS COM FLANGE - TFF ( mm )

| $\varnothing d$ | $\varnothing D$ | $\varnothing d3 \pm 0,5$ | Aloj. Eixo | Esp. b1 -0,2 | Comprimento L $\pm 0,25$ |      |      |    |
|-----------------|-----------------|--------------------------|------------|--------------|--------------------------|------|------|----|
| 6               | 8               | 12                       | H7/f7      | 1            | 4                        | 7    | x    | x  |
| 8               | 10              | 15                       |            |              | 5,4                      | 7,5  | x    | x  |
| 10              | 12              | 18                       |            |              | 7                        | 9    | 12   | 17 |
| 12              | 14              | 20                       |            |              | 7                        | 9    | 12   | 17 |
| 14              | 16              | 22                       |            |              | 12                       | 17   | x    | x  |
| 15              | 17              | 23                       |            |              | 9                        | 12   | 17   | x  |
| 16              | 18              | 24                       |            |              | 12                       | 17   | x    | x  |
| 18              | 20              | 26                       |            |              | 12                       | 17   | 22   | x  |
| 20              | 23              | 30                       |            | 1,5          | 11,5                     | 16,5 | 21,5 | x  |
| 25              | 28              | 35                       |            |              | 11,5                     | 16,5 | 21,5 | x  |
| 30              | 34              | 42                       |            | 2            | 16                       | 26   | x    | x  |
| 35              | 39              | 47                       |            |              | 16                       | 26   | x    | x  |
| 40              | 44              | 53                       |            |              | 16                       | 26   | x    | x  |
| 45              | 50              | 48                       |            |              | 16                       | 26   | x    | x  |

#### ANÉIS DE ENCOSTO - TFW ( mm )

| Código | $\varnothing d +0,25$ | $\varnothing D -0,25$ | Espes. T -0,05 | Circulo M $\pm 0,12$ | Furo h<br>$+0,4/+0,1$ |
|--------|-----------------------|-----------------------|----------------|----------------------|-----------------------|
| TFW10  | 10                    | 20                    | 1,5            | 15                   | 1,5                   |
| TFW12  | 12                    | 20                    | 1,5            | 18                   | 1,5                   |
| TFW14  | 14                    | 20                    | 1,5            | 20                   | 2                     |
| TFW16  | 16                    | 20                    | 1,5            | 23                   | 2                     |
| TFW18  | 18                    | 20                    | 1,5            | 25                   | 2                     |
| TFW20  | 20                    | 20                    | 1,5            | 28                   | 3                     |
| TFW22  | 22                    | 20                    | 1,5            | 30                   | 3                     |
| TFW26  | 26                    | 20                    | 1,5            | 35                   | 3                     |
| TFW28  | 28                    | 20                    | 1,5            | 38                   | 4                     |
| TFW32  | 32                    | 20                    | 1,5            | 43                   | 4                     |
| TFW38  | 38                    | 20                    | 1,5            | 50                   | 4                     |
| TFW42  | 42                    | 20                    | 2              | 54                   | 4                     |
| TFW48  | 48                    | 20                    | 2              | 61                   | 4                     |
| TFW52  | 52                    | 20                    | 2              | 65                   | 4                     |
| TFW62  | 62                    | 20                    | 2              | 76                   | 4                     |

PLACAS - TFS (mm)

| <i>Código</i>   | <i>L ±1</i> | <i>B ±1</i> | <i>B -0,04</i> |
|-----------------|-------------|-------------|----------------|
| <b>TFS10220</b> | 1000        | 220         | 1,0            |
| <b>TFS15220</b> | 1000        | 220         | 1,5            |
| <b>TFS20220</b> | 1000        | 220         | 2,0            |
| <b>TFS25220</b> | 1000        | 220         | 2,5            |
| <b>TFS30220</b> | 1000        | 220         | 3,0            |





Rua Raul Narezzi, 78 - Distrito Industrial  
CEP 13347-398 - Indaiatuba/SP

55 (19) 3935-4542 | +55 (19) 3936-1960

**[rk.com.br](http://rk.com.br) | [vendas@rk.com.br](mailto:vendas@rk.com.br)**